

90°

Bi-face-C MINI

CARBURE CARBIDE  
METALLO DURO

3 \* dents / flutes  
labios / denti

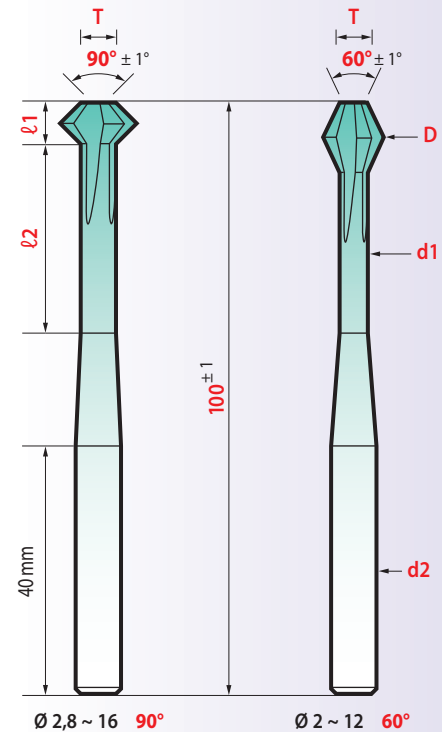
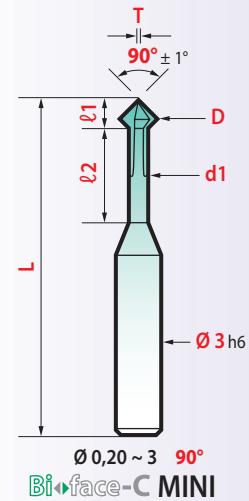
D**	d1 maxi	T maxi	L	ℓ1	ℓ2 mini	Bi-face 8480	Hard'X 8480-H
0,20	0,12	0,12	39	0,11	0,29	€ 94,00	€ 99,37
0,25	0,15	0,15	39	0,13	0,37	91,31	96,68
0,30	0,18	0,18	39	0,15	0,45	91,31	96,68
0,40	0,24	0,24	39	0,19	0,61	88,62	94,00
0,50	0,30	0,30	39	0,23	0,77	85,94	91,31
0,60	0,36	0,36	39	0,27	0,93	83,26	88,62
0,80	0,48	0,48	39	0,35	1,25	80,57	85,94
1,0	0,7	0,30	60	0,50	5	57,48	60,69
1,5	1,1	0,45	60	0,73	6	55,33	58,54
▲ 1,8	1,4	0,60	60	0,75	8	53,18	56,40
2,0	1,5	0,60	60	0,95	8	53,18	56,40
▲ 2,8	2,1	0,90	60	1,30	10	53,18	56,40
3,0	2,1	0,90	60	1,50	10	53,18	56,40

\* Ø 0,20 ~ 0,50 = 1 dent flute labio denta

Bi-face-C STANDARD

4 dents / flutes  
labios / denti

D**	d1 maxi	T maxi	d2 h6	ℓ1	ℓ2 mini	Bi-face 8490	Hard'X 8490-H
▲ 2,8	2,2	1,2	6	1,10	10	€ 65,52	€ 69,82
3,0	2,2	1,2	6	1,30	10	65,52	69,82
▲ 3,8	2,9	1,6	6	1,55	12	67,67	71,98
4,0	2,9	1,6	6	1,75	12	67,67	71,98
▲ 4,8	3,4	2,0	6	2,10	15	70,90	76,27
5,0	3,4	2,0	6	2,30	15	70,90	76,27
▲ 5,8	3,8	2,4	6	2,70	18	75,20	79,50
6,0	3,8	2,4	6	2,90	18	75,20	79,50
▲ 7,8	4,9	4,9	6	2,80	34	97,22	104,20
8,0	4,9	4,9	6	3,10	34	97,22	104,20
▲ 9,8	5,9	5,9	6	3,80	34	119,24	126,76
10,0	5,9	5,9	6	4,10	34	119,24	126,76
▲ 11,8	5,9	5,9	6	5,80	34	143,95	152,54
12,0	5,9	5,9	6	6,10	34	143,95	152,54
▲ 15,8	7,9	7,9	10	7,80	34	192,29	201,96
16,0	7,9	7,9	10	8,10	34	192,29	201,96



**New 2022**

Bi-face-C LONGS LARGAS LUNGHE

4 dents / flutes  
labios / denti

D**	d1 maxi	T maxi	d2 h6	ℓ1	ℓ2 mini	Bi-face 8490-L	Hard'X 8490-LH
3,0	2,2	1,2	6	1,30	20	€ 70,66	€ 74,96
4,0	2,9	1,6	6	1,75	25	72,81	77,12
5,0	3,4	2,0	6	2,30	30	78,61	83,98
6,0	3,8	2,4	6	2,90	35	82,91	87,21
8,0	4,9	4,9	6	3,10	45	107,50	114,48
10,0	5,9	5,9	6	4,10	45	129,52	137,05
12,0	5,9	5,9	6	6,10	50	159,37	167,96

\*\* Tolérances Tolerancias Tolleranze D Ø 0,2 - 5 = 0 - 0,05 - Ø 5,8 ~ 16 = 0 - 0,10

- ▲ Dimensions sous-cotées pour usinage au plus près du diamètre des trous à usiner.  
Undersized diameters to machine closer to the hole dimension.
- Dimensiones bajo medida para mecanizar lo más aproximado al diámetro de los agujeros a mecanizar.
- Diametri minorati per lavorare in prossimità delle dimensioni dei fori.