

Pour les alliages durs, l'angle à 142° prépositionne les trous, avant utilisation de forets α 135° ou 140°. Deux qualités proposées: HSS-E Cobalt et carbure monobloc. Pour les alliages fortement abrasifs la gamme **8190-H** est préconisée.

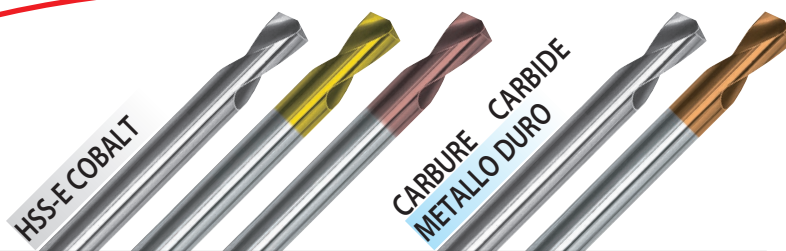
In hard alloys the 142° angle has to be used for the spotting operation before the 135° or 140° twist drills. Two qualities are offered: HSS-E Cobalt and solid carbide. For abrasive alloys the **8190-H** range is recommended.

En aleaciones de alta dureza el ángulo de 142° debe usarse para la operación de punteado antes de usar brocas con 135° ó 140°. Disponibles en dos calidades: HSS-E Cobalto y Metal Duro. Para aleaciones abrasivas recomendamos la referencia **8190-H**.

Per lavorazioni su leghe dure l'angolo a 142° consente il corretto posizionamento della punta preposta alla foratura avente angolo di 135° o 140°. Due sono le tipologie offerte: HSS-E e metallo duro. La gamma **8190-H** è raccomandata nelle lavorazioni di leghe fortemente abrasive.

FORETS À POINTER NC
142°
NC SPOTTING DRILLS
BROCAS DE PUNTEAR CNC
142°
PUNTE A CENTRARE NC

New 2022



magafor standard			142°			142°			
D	L	ℓ	magafor 194	TiN 0894	Red'X 0994	L	ℓ	magaforce 8190	Hard'X 8190-H
h7*	± 1	+ 1	€	€	€	± 1	+ 1	€	€
2,0						40	8	26,98	30,08
3,0	50	10	14,51	18,27	19,87	45	10	24,31	27,40
4,0	52	12	15,57	19,34	20,95	50	12	28,63	31,69
5,0	60	15	16,65	20,95	22,02	50	15	32,90	35,99
6,0	66	20	17,19	23,10	24,17	50	18	36,65	39,74
6,35 (1/4")						50	18	39,89	42,97
8,0	79	25	20,95	27,40	29,00	60	23	51,71	55,86
9,52 (3/8")						70	24	74,38	79,50
10,0	89	25	23,63	31,69	33,30	70	24	76,38	80,57
12,0	102	30	32,23	43,50	45,65	70	24	106,60	112,79
12,7 (1/2")						70	24	115,24	122,47
15,87 (5/8")						80	26	177,59	185,84
16,0	115	35	48,34	63,38	66,60	80	26	178,72	186,92
20,0	131	40	92,39	113,87	119,24				

* CARBURE CARBIDE METAL DURO METALLO DURO = h5

Hard-X
 Jusqu'à Up to
 Hasta Fino a
67 HRC