

FORETS À CENTRER les bouts d'arbres filetés

Principale utilisation :
pour centrer et percer les axes de moteurs
électriques, pompes et moto-réducteurs.

Ces forets à centrer sont conçus
pour réaliser en une seule opération :

- 1 - l'avant-trou de taraudage,
- 2 - l'entrée de taraud,
- 3 - le centre.

Les codes **0280 - 0288 - 0284** ont un plat de serrage
et pour le logement d'un outil de dressage.
Les deux rainures latérales facilitent la lubrification.

CENTER DRILLS for threaded holes

Main use:
to center and to bore the shafts
of electric motors, pumps and speed-reducing gear.

These Center drills are designed
to do the following in a single operation :

- 1 - make the preliminary tap hole,
- 2 - make the tap entrance,
- 3 - do the centering.

The code **0280 - 0288 - 0284** have a flat for a
blocking screw and carbide insert. The two side
grooves facilitate lubrication.

BROCAS DE CENTRAR para los extremos de ejes roscados

Uso principal :
Centrado y taladrado de ejes de motores
eléctricos, bombas, motoredutores.

Estas brocas de centrar están
diseñadas para realizar en una sola operación :

- 1 - el agujero previo de roscado,
- 2 - la entrada de rosca,
- 3 - el centrado.

El código **0280 - 0288 - 0284** incorporan un plano de
bloqueo para el tornillo de apriete y la placa de metal
duro. Las dos ranuras laterales facilitan la lubricación.

PUNTE A CENTRARE per le estremità di alberi filettati

Principale impiego :
per centrare e forare gli assi
di motori elettrici, pompe e moto-riduttori.

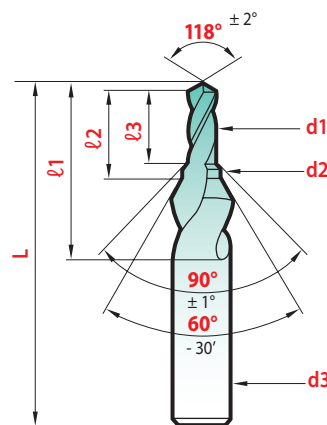
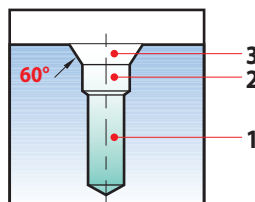
Queste punte a centrare sono concepite per
realizzare in un'unica operazione :

- 1 - l'avanforo di filettatura,
- 2 - l'imboccatura per il maschio,
- 3 - la centratura.

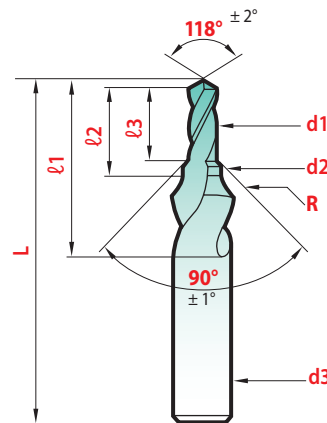
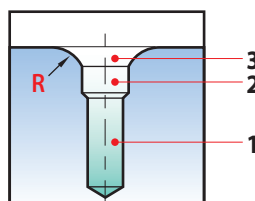
Gli articoli **0280 - 0288 - 0284** presentano un piano di
bloccaggio anche per il posizionamento all'interno di una
macchina intestatrice. Le due scanalature laterali favoris-
cono la lubrificazione.



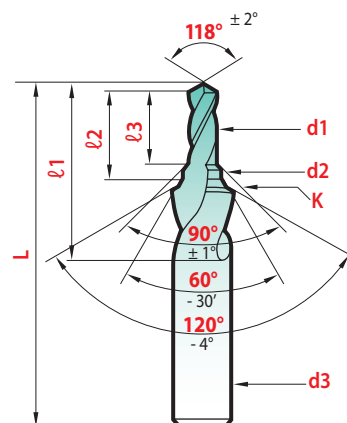
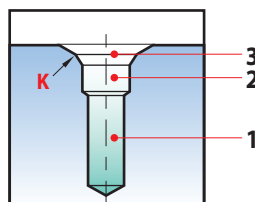
Forme D

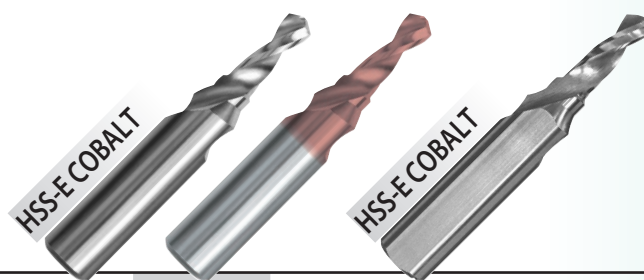


Forme DR



Forme DS





DIN 332/2 - FORME D

VIS Kernloch	VITE Kernloch	d1 -0/-0,05	d2 ±0,05	d3 h7	L ± 1	ℓ1	ℓ2	ℓ3	Sans plat Without flat		P -0,1	Avec plat With flat	
									Sin plano Senza piano	magafor 0285		Red'X 0985	Con piano
M3		2,5	3,2	6,0	55	18	9,0	8	€ 48,34	€ 54,50		€	
M4		3,3	4,3	8,0	63	23	12,6	11	42,97	52,22	6,75	59,08	
M5		4,2	5,3	10,0	67	27	15,1	13	51,03	62,34	8,45	64,46	
M6		5,0	6,4	12,5	71	33	18,9	16	59,08	73,41	10,45	80,57	
M8		6,8	8,4	14,0	88	41	23,0	19	64,46	80,44	12,50	85,94	
M10		8,5	10,5	16,0	90	47	27,7	23	75,20	96,97	14,85	96,68	
M12		10,2	13,0	20,0	105	59	34,5	28	91,31	122,82	18,45	118,17	
M16		14,0	17,0	25,0	132	67	41,3	33			23,40	225,59	
M20		17,5	21,0	31,5	145	77	48,3	38			29,35	311,54	
M24		21,0	25,0	40,0	160	90	57,0	45			36,50	483,42	

DIN 332/2 - FORME DR

VIS Kernloch	VITE Kernloch	d1 -0/-0,05	d2 ±0,05	d3 h7	L ± 1	ℓ1	ℓ2	ℓ3	R*	Sans plat Without flat		P -0,1	Avec plat With flat	
										Sin plano Senza piano	magafor 0287		Con piano	magafor 0288
M4		3,3	4,3	8,0	63	23	12,6	11	4	€ 51,03	6,75	€ 69,82		
M5		4,2	5,3	10,0	67	27	15,1	13	6	59,08	8,45	75,20		
M6		5,0	6,4	12,5	71	33	18,9	16	8	69,82	10,45	91,31		
M8		6,8	8,4	14,0	88	41	23,0	19	10	77,88	12,50	99,37		
M10		8,5	10,5	16,0	90	47	27,7	23	16	88,62	14,85	110,11		
M12		10,2	13,0	20,0	105	59	34,5	28	20	107,43	18,45	136,97		
M16		14,0	17,0	25,0	132	70	41,3	33	25		23,40	257,82		
M20		17,5	21,0	31,5	145	77	48,3	38	31,5		29,35	375,99		
M24		21,0	25,0	40,0	160	98	57	45	40		36,50	553,24		

* R maxi = 1,25 R

Revêtements : nous consulter.
Coating : please inquire
Recubrimiento : sobre pedido
Rivestimento : consultateci

DIN 332/2 - FORME DS

VIS Kernloch	VITE Kernloch	d1 -0/-0,05	d2 ±0,05	d3 h7	L ± 1	ℓ1	ℓ2	ℓ3	K js13	Sans plat Without flat		P -0,1	Avec plat With flat	
										Sin plano Senza piano	magafor 0283		Con piano	magafor 0284
M4		3,3	4,3	8	63	23	12,6	11	6,4	€ 51,03	6,75	€ 69,82		
M5		4,2	5,3	10	67	27	15,1	13	7,8	59,08	8,45	75,20		
M6		5,0	6,4	12,5	71	33	18,9	16	9,1	69,82	10,45	91,31		
M8		6,8	8,4	14,0	88	41	23,0	19	11,8	77,88	12,50	99,37		
M10		8,5	10,5	18,0	90	47	27,7	23	14,2	88,62	14,85	110,11		
M12		10,2	13,0	20,0	105	59	34,5	28	17,4	107,43	18,45	136,97		
M16		14,0	17,0	26,0	132	70	41,3	33	21,9		23,40	257,82		