



ALÉSOIRS À MACHINE LONGS ET EXTRA-LONGS queues cylindriques

LONG AND X-LONG MACHINE REAMERS with straight shank

ESCARIADORES MAQUINA LARGOS Y EXTRA-LARGOS con mango cilíndrico

ALESATORI A MACCHINA LUNGI ED EXTRA LUNGI codolo cilindrico

Nombre de lèvres
Flute number
Número de dientes
Numero di taglienti

z	Ø
4	1,0
6	1,5 ~ 12,0
8	13,0 ~ 20,0

- Ø 1,0 - 13,0 : Carbure monobloc
Solid carbide
Metal duro integral
Metallo duro integrale
- Ø 14,0 - 20 : Tête carbure brasée
Cabeza metal duro soldada
Brazed carbide head
Testa in metallo duro saldobrasata

LONGS LARGOS LUNGA

magafor standard

H7 D	μ D 0,01 mm	L	l1	l2	d2 h6	H7 8680	μ 8685
1,0		50	12	30	D	€ 99,90	€
1,5		55	12	35	D	106,35	
2,0		65	14	45	D	95,60	
2,5		65	14	45	D	102,05	
3,0		90	14	70	D	89,16	
3,5		90	14	70	D	95,60	
	3,98 - 3,99	105	16	80	4		89,16
4,0	4,00	105	16	80	4	82,71	87,01
	4,01 - 4,02	105	16	80	4		89,16
4,5		105	16	80	4,5	95,60	
	4,98 - 4,99	115	16	90	5		97,75
5,0	5,00	115	16	90	5	91,31	95,60
	5,01 - 5,02	115	16	90	5		97,75
5,5		115	16	90	5,5	102,05	
	5,98 - 5,99	130	16	100	6		106,35
6,0	6,00	130	16	100	6	98,83	104,20
	6,01 - 6,02	130	16	100	6		106,35
6,5		130	16	100	6	128,91	
7,0		140	18	110	7	125,68	
7,5		140	18	110	7	145,02	
	7,98 - 7,99	160	18	130	8		149,32
8,0	8,00	160	18	130	8	138,57	146,10
	8,01 - 8,02	160	18	130	8		149,32
8,5		160	18	130	8	149,32	
9,0		175	18	140	9	145,02	
9,5		175	18	140	9	180,48	
	9,98 - 9,99	190	20	150	10		163,29
10,0	10,00	190	20	150	10	149,32	158,99
	10,01 - 10,02	190	20	150	10		163,29
10,5		190	20	150	10	199,81	
11,0		190	20	150	10	180,48	
11,5		220	22	170	12	233,11	
	11,98 - 11,99	220	22	170	12		215,92
12,0	12,00	220	22	170	12	199,81	211,62
	12,01 - 12,02	220	22	170	12		215,92
13,0		220	22	170	12	233,11	
14,0 - 15,0		220	22	170	12	286,82	
16,0		230	25	180	16	292,20	
18,0 - 20,0		230	25	180	16	363,10	



Deux séries proposées
Dos series son ofrecidas

Two series are offered
Due tipologie proposte

H7 Ø 1,0 ~ 20,0 Tolérance Tolerancia Tolleranza **m5**.

- 0,02 ~ + 0,02

autour des diamètres 4-5-6-8-10-12. Tolérance 0 / + 0,005
around the diameters 4-5-6-8-10-12. Tolerance 0 + 0,005
alrededor de los diámetros 4-5-6-8-10-12. Tolerancia 0 + 0,005
attorno ai diametri 4-5-6-8-10-12. Tolleranza 0 / + 0,005

