

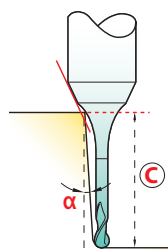
MICRO-FRAISES HÉMISPÉRIQUES POUR USINAGES PROFONDS

BALL-END MINIATURE END-MILLS FOR DEEP MACHINING

MICRO-FRESAS PUNTA ESFÉRICA PARA MECANIZADOS PROFUNDOS

MICRO-FRESE SEMISFERICHE PER LAVORAZIONI PROFONDE

Tolérances	Tolerancias	Tolleranze
D	l1	d2
± 0,01	Ø 0,4~0,6 + 0,20 Ø 0,8~2,0 + 0,30 Ø 2,5~3,0 + 0,50	h5



$$l1 = 0,75 \times D$$



D x l2	L	l1	d1	R	magaforce 852-D	C α 30°	C α 1°	C α 2°	C α 3°
0,4 x 2	45	0,3	0,37	0,2	€ 64,46	2,87	3,15	3,63	4,07
0,4 x 3	45	0,3	0,37	0,2	64,46	3,97	4,31	4,88	5,37
0,4 x 4	45	0,3	0,37	0,2	64,46	5,07	5,45	6,08	6,63
0,5 x 2	45	0,4	0,47	0,25	58,01	2,86	3,14	3,62	4,06
0,5 x 4	45	0,4	0,47	0,25	58,01	5,06	5,45	6,08	6,61
0,5 x 6	45	0,4	0,47	0,25	58,01	7,22	7,69	8,43	9,05
0,5 x 9	45	0,4	0,47	0,25	58,01	10,43	11,00	11,87	12,57
0,6 x 2	45	0,5	0,57	0,3	58,01	2,86	3,13	3,61	4,04
0,6 x 4	45	0,5	0,57	0,3	58,01	5,06	5,44	6,07	6,60
0,6 x 6	45	0,5	0,57	0,3	58,01	7,22	7,69	8,42	9,04
0,6 x 9	45	0,5	0,57	0,3	58,01	10,43	10,99	11,86	12,56
0,8 x 4	45	0,6	0,77	0,4	58,01	5,05	5,43	6,05	6,58
0,8 x 6	45	0,6	0,77	0,4	58,01	7,21	7,68	8,41	9,02
0,8 x 9	45	0,6	0,77	0,4	58,01	10,42	10,98	11,85	12,55
0,8 x 12	45	0,6	0,77	0,4	59,08	13,60	14,25	15,22	15,99
1,0 x 4	51	0,8	0,96	0,5	59,08	5,09	5,45	6,05	6,58
1,0 x 6	51	0,8	0,96	0,5	59,08	7,25	7,70	8,41	9,02
1,0 x 9	51	0,8	0,96	0,5	59,08	10,45	11,00	11,85	12,55
1,0 x 12	51	0,8	0,96	0,5	59,08	13,63	14,26	15,22	15,99
1,0 x 16	51	0,8	0,96	0,5	64,46	17,84	18,56	19,64	21,20
1,0 x 20	51	0,8	0,96	0,5	66,60	22,02	22,83	24,01	26,51
1,5 x 6	51	1,2	1,44	0,75	59,08	7,31	7,73	8,42	9,01
1,5 x 9	51	1,2	1,44	0,75	59,08	10,51	11,03	11,86	12,54
1,5 x 12	51	1,2	1,44	0,75	59,08	13,68	14,29	15,23	15,98
1,5 x 16	51	1,2	1,44	0,75	64,46	17,88	18,59	19,65	21,18
1,5 x 20	51	1,2	1,44	0,75	66,60	22,06	22,85	24,01	*
2,0 x 6	61	1,6	1,92	1,0	61,23	7,38	7,77	8,43	9,00
2,0 x 9	61	1,6	1,92	1,0	61,23	10,56	11,06	11,86	12,53
2,0 x 12	61	1,6	1,92	1,0	61,23	13,73	14,31	15,23	15,98
2,0 x 16	61	1,6	1,92	1,0	64,46	17,92	18,61	19,65	*
2,0 x 20	61	1,6	1,92	1,0	66,60	22,10	22,87	24,02	*
2,0 x 25	61	1,6	1,92	1,0	67,67	27,30	28,16	*	*
2,0 x 30	61	1,6	1,92	1,0	68,75	32,48	33,42	*	*

* Pas de contact No contact No contacto Senza contatto

Hélice 45° - Forte dépeuille

Pour matières ductiles, abrasives, des résines, polymères, PMMA et WAX (cire).

45° Spiral - Special relieving

For tensile and abrasive materials, resins, polymer, PMMA and WAX.

Hélice 45° - Destalonado positivo

Para materiales dúctiles y abrasivos, resinas, polímeros, PMMA y WAX.

Elica 45° - Spoglia accentuata

Frese studiate per materiali duttili, abrasivi, di resine, polimeri, del PMMA (polimetilmetacrilato) e della cera.



D	l2	R	l1	α	d2	L	magaforce 8526-D
0,6	13	0,3	1,3	40°	3	39	€ 53,71
0,6	19	0,3	1,3	40°	3	39	59,08
1,0	14	0,5	2,8	40°	3	39	53,71
1,0	19	0,5	2,8	40°	3	39	59,08
2,0	15	1,0	4,8	40°	3	39	53,71
2,0	21	1,0	4,8	40°	3	39	59,08
2,5	15	1,25	6,8	40°	3	39	53,71
2,5	21	1,25	6,8	40°	3	39	59,08