

MICRO-FRAISES DE PRÉCISION

PRECISION MINIATURE END-MILLS

MICRO-FRESAS DE PRECISIÓN

MICRO-FRESE DI PRECISIONE

Tolérances	Tolerancias	Tolleranze
D	l	d2
0,05~0,08	± 0,005	+ 0,03
0,10~0,12		
0,15~0,25	h7	+ 0,10
0,3~0,45		+ 0,15
0,5~0,65	h7	+ 0,20
0,7~2,0		+ 0,30
2,1~14,0		+ 0,50

Vidéo en ligne



www.magafor.com

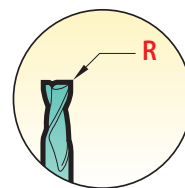
CARBURE CARBIDE
METALLO DURO

$l = 0,75 \times D$

D	L	l	d2	magaforce 8511
0,4	39	0,30	3	€ 26,86
0,5	39	0,37	3	21,49
0,6	39	0,45	3	21,49
0,7	39	0,53	3	21,49
0,8	39	0,60	3	21,49
1,0	39	0,75	3	21,49

$l = 1,5 \times D$

D	L	l	d2	magaforce 8507	8507-L L = 60 mm
0,1	39	0,1	3	€ 59,08	
0,15	39	0,2	3	50,49	
0,2	39	0,3	3	41,89	
0,25	39	0,35	3	41,89	
0,3	39	0,45	3	26,86	
0,4	39	0,6	3	26,86	
0,5	39	0,75	3	21,49	28,27
0,6	39	0,9	3	21,49	
0,7	39	1,05	3	21,49	
0,8	39	1,2	3	21,49	28,27
0,9	39	1,35	3	21,49	
1,0	39	1,5	3	21,49	28,27
1,1	39	1,65	3	21,49	
1,2	39	1,8	3	21,49	
1,3	39	1,95	3	21,49	
1,4	39	2,1	3	21,49	
1,5	39	2,25	3	21,49	28,27
1,6	39	2,4	3	21,49	
1,7	39	2,55	3	21,49	
1,8	39	2,7	3	21,49	
1,9	39	2,85	3	21,49	
2,0	39	3,0	3	21,49	28,27



Fraises toriques corner radius Radio torico Toriche

$l = 1,6 \sim 2 \times D$

$d2 = 4$

D	R	L	l	d2	magaforce 851-R
0,3	0,05	45	0,65	4	€ 48,34
0,4	0,05	45	0,80	4	39,74
0,5	0,05	45	0,90	4	37,59
0,6	0,06	45	1,10	4	37,59
0,7	0,07	45	1,20	4	37,59
0,8	0,08	45	1,40	4	37,59
1,0	0,10	51	1,70	4	37,59
1,2	0,12	51	2,00	4	37,59
1,4	0,14	51	2,30	4	37,59
1,5	0,15	51	2,50	4	37,59
1,6	0,16	51	2,60	4	37,59
1,8	0,18	51	2,90	4	37,59
2,0	0,20	61	3,20	4	37,59